

## HiTemp Zincir ve Rulman Yağı

SWEPACO 722 HiTemp Zincir ve Rulman Yağı, yüksek sıcaklıklı ortamlarda çalışan zincir tertibatlarının temiz ve verimli biçimde yağlanması için özel olarak formüle edilmiştir. Birçok plastik, cam, kağıt, ahşap, tekstil, halı, zemin döşemesi ve çimento ürününün üretiminde yer alan fırınlama, tavlama, kütleme ve kurutma işlemleri ile diğer yüksek sıcaklıklı uygulamalarda zincir, rulman, yatak, pim, eksantrik, dişli ve kızakların yağlanması için uygundur. Kül içermeyen ve uçuculuğu düşük üstün formülü ile SWEPACO 722, aşınma, pas, oksitlenme ve korozyona karşı olağanüstü koruma sağlarken karbonlaşmaz, vernik, tortu, duman veya istenmeyen koku oluşumunu önler.



### TEMEL FAYDALARI

- 500°F / 270°C üzeri sıcaklıklardaki fırınlama, kurutma ve kütleme uygulamalarında olağanüstü performans
- Endüstriyel hatlardaki zincir, rulman, eksantrik, yatak, dişli, kızak ve diğer bileşenlerin yağlanmasında kullanılır
- Kül içermeyen ve uçuculuğu düşük formülü sayesinde karbon ve vernik kalıntılarının oluşumunu önler
- Kalıntı oluşumunun azaltılması enerji verimliliğini artırır
- Yüksek sıcaklıkta üstün performansı, yağ tüketimini azaltır
- Aşınma, pas ve korozyona karşı mükemmel koruma sağlar
- Zincir ve zincir parçalarının ömrünü uzatır
- Temizlik için gerekli durma süresi ve işçiliği azaltır
- Duman oluşumunu azaltır
- İstenmeyen kokuları ortadan kaldırır

*Yüksek sıcaklıkta çalışan zincirler SWEPACO 722'ye ihtiyaç duyar...*



KURUTMA VE KÜRLEME



FIRINLAMA



ISIL İŞLEM HATLARI

SWEPACO 722, yüksek sıcaklıklı zincir uygulamalarında yüksek performanslı yağlama sağlar.



# SWEPKO 722 HITEMP ZİNCİR VE RULMAN YAĞI

## TANIM VE AMAÇ

SWEPKO 722 HiTemp Zincir ve Rulman Yağı, yüksek sıcaklık içeren çok çeşitli zincir ve rulman uygulamasında üstün performans sağlayan çok maksatlı bir yağdır. Zincir, yatak, rulman, dişli, eksantrik, pim ve kızakların daha uzun süre, daha soğuk, daha düzgün, daha sessiz ve daha verimli çalışmasını sağlar, ekipman ömrü ve güvenilirliğini artırır.

## YÜKSEK SICAKLIKLI ZİNCİR VE RULMAN UYGULAMALARI İÇİN FORMÜLE EDİLMİŞTİR

270°C üst sınırı ile SWEPKO 722, çeşitli yüksek sıcaklıklı ticari ve endüstriyel fırın, kurutma, kürlleme, tavlama, ısıl işlem, germe, kireç fırını ve refraktör uygulamalarında kullanılan zincir tertibatları için üstün yağlama sağlamak üzere tasarlanmıştır. Kağıt, ahşap, cam, halı, tekstil, plastik, tuğla, taban döşemesi ve çimento ürünlerinin üretiminde kullanılan zincir, rulman ve diğer otomatik taşıma sistemleri, hedef uygulamalardan sadece birkaçıdır.

## TEMİZ, TORTUSUZ PERFORMANS

Çoğu yağlama ürünü, yüksek sıcaklıklı uygulamalarda karbon, vernik veya zambak türü sorunlu tortular meydana getirir. SWEPKO 722'nin kül içermeyen, uçuculuğu düşük üstün formülü bu tortuların oluşumunu önler. Bu da, taşıma tertibatları ve zincir bileşenlerinin daha az temizliğe ihtiyaç duyması ve hem işçilik hem de duruş süresinden tasarruf edilmesi anlamına gelir.

## AĞIR YÜK ALTINDAKİ HATLARDA ÜSTÜN AŞINMA KORUMASI

SWEPKO 722'nin mükemmel aşınma önleme ve aşırı basınç özellikleri, ağır yük koşulları içeren üretim hatlarında zincir ve taşıyıcı bileşenlerinin korunmasını garanti altına alır.

## YAĞ TÜKETİMİNİ AZALTIR

SWEPKO 722'nin uçuculuğu düşük, yüksek performanslı oksidasyon önleyicileri ve yüksek viskozite endeksi, buharlaşmadan daha uzun süre yağlama yapabilmesine olanak sağlar. Bu da daha düşük yağ tüketimi ve daha düşük yağ maliyeti anlamına gelir.

## ENERJİ VERİMLİLİĞİNİ ARTIRIR

Tortu bırakmaması ve temiz sıvı film tabakası ayrıca birçok uygulamada enerji verimliliğini artırır. Mükemmel yağlayıcılığı ve tortu içermemesi, taşıyıcı hatlarının özellikle kavisli kısımlarında sürtünme ve çekme direncini azaltır. İyi yağlanmış hatlar daha düşük akım çeker, bu da elektrik faturasına kâr hanesine eklenir.

## PAS VE KOROZYON KORUMASI

Yüksek sıcaklıklı uygulamalar, özellikle aşındırıcı malzemelerin sıkça kullanıldığı endüstriyel işlemlerde pas ve korozyondan korunma konusunda özel zorluklar içerir. SWEPKO 722 bu nedenle, işlem hatlarının hayati bileşenlerini korumak ve çalışma süresini maksimumda tutmak üzere tasarlanmış son derece etkin pas ve korozyon önleyiciler ile formüle edilmiştir.

## DUMAN VE İSTENMEYEN KOKULARI AZALTIR

Duman ve koku, birçok yüksek sıcaklıklı uygulamada karşılaşılan sorunlardır. SWEPKO 722, düşük uçuculuğu sayesinde duman ihtimalini azaltır ve istenmeyen kokuları ortadan kaldırır.

## Tipik Fiziksel Özellikler

SAE Derecesi.....	Yakl. 30
ISO Derecesi.....	74
Yoğunluk, @ 60°F, lbs/gal .....	8,10
Yoğunluk, @ 60°F, kg/l .....	0,97
Viskozite, SUS @ 100°F.....	343
Viskozite, cSt @ 40°C.....	74
Viskozite, SUS @ 210°F.....	62
Viskozite, cSt @ 100°C.....	10,7
Viskozite Endeksi.....	140
Parlama Noktası, COC, °F (°C).....	560 (293)
Alevlenme Noktası, °F (°C).....	640 (338)
Akma Noktası, °F (°C).....	-25 (-32)
Kül, % Ağırlık .....	<0,001
Su, % Ağırlık, maks.....	0,05
Toplam Asit Sayısı, maks. ....	0,5
Renk .....	Açık Kehribar

## Tipik Performans Özellikleri

Buharlaştırma Kaybı, ASTM D-972, 6,5 sa @400°F .....	2
Karbon Kalıntısı, ASTM D-189, % .....	0,16
Aşınma, 4 bilge iz, 40kg @167°F, mm.....	3
Paslanma, ASTM D-665, Saf Su ile .....	Geçer
Paslanma, ASTM D-665, Deniz Suyu ile .....	Geçer



### SPX Teknoloji<sup>SM</sup> Ürünleri.

... SWEPKO Müşterilerinin beklediği üstün performans.



## Southwestern Petroleum Corporation

P.O. Box 961005 • Fort Worth, TX 76161-0005 • Tel: (800) 877-9372 veya (817) 332-2336 • Faks: (817) 877-4047 • Web: www.swepcousa.com  
Lubemak A. Ş. Deluxia Palace 5/382 B. Ataşehir- İSTANBUL • Tel: 0216 688 52 84 • www.lubemak.com