

MOLYguard GS ROLLER DR

MOLYguard GS ROLLER DR, birçok (ağır hizmet tipi de dahil) uygulama için uygun, yüksek teknoloji bir grestir. Düşük ve yüksek sıcaklıklarda mükemmel bir performansa sahiptir, geleneksel greslerin dengesiz olduğu zor termik durumlarda da yağlama kapasitesini korur.

Son derece dengeli formülü ve özel kıvamlaştırıcısı, MOLYguard GS ROLLER'in kimyasal maddelerin zorlu ve aşındırıcı saldırılarına ve su buharının aşındırıcı etkisine karşı direnç göstermesini sağlar. Aynı zamanda güçlü mekanik strese karşı olağanüstü bir dirence sahiptir; kimyasal - fiziksel yapısı, devam eden mekanik stres ve yüksek basınç altında da sabit kalır.

İçeriğindeki özel katkı maddesi, yağlanmış metal yüzeyleri korozyona ve yıpranmaya karşı korur, antioksidan ve antifriksiyon özelliklerini güçlendirir. Üstün dengesi, geleneksel greslere kıyasla, yağlama aralıklarını uzatmakta ve bunun sonucu olarak da, durma süresini kısaltmaktadır.

Bu ürünün faydaları, yağlanmış makinelerin güvenli bir şekilde korunmasından,

arızalanmalarıyla ilgili hoş olmayan kırılmalardan ve rahatsızlıklardan kaçınılmasından kaynaklanarak, teknik ve ekonomik yönlerinin birleşimiyle tanımlanmaktadır.

KULLANIM ALANLARI

Üstün özellikleri sayesinde MOLYguard GS ROLLER DR, nemli hatta ıslak ortamlarda, düşük ve yüksek sıcaklıklara aynı anda maruz kalan rulmanlar veya diğer kinematik bileşenlerde (yük altında olanlar dahil) kullanılabilir; örneğin, fırınlarda ve buzdolaplarında çalışan taşıma arabalarında

MOLYguard GS ROLLER DR'nin kullanımı, sadece diğer işlere daha fazla zaman ayırmak istediğinizde ve makinede rutin bakımı seyrek yapmak istediğinizde de önerilir.

ÖNERİLER

Bu gres, farklı türdeki diğer greslerle temas ettiğinde, kıvam artırıcı maddeler arasındaki uyumsuzluk nedeniyle hatalı yağlama meydana gelebilir. Bu gibi durumlarda, yeni ürünün uygulanmasından önce, üzerinde yağ artığı olan yüzeylerin ve kinematiklerin iyice temizlenmesi önerilir. Herhangi bir sorunuz için lütfen Teknik Departmanımızla iletişime geçin.

Fiziksel özellikler (Teknik özellik değildir)			
	YÖNTEM	ÖLÇÜ BİRİMİ	DEĞER
Görünüm			Pürüzsüz homojen
Renk	ASTM D 2108		Koyu fındık kabuğu
Kıvam artırıcı			Kalsiyum Sülfonat
NLGI tutarlılığı	ASTM D 217		1/2
15°C'de özgül ağırlık	ASTM D 1298	Kg/dm ³	0,900
Penetrasyon, 25°C'de çalışıldığında	ASTM D 217	1/10 mm	280/310
Penetrasyon, 25°C'de ayarlanmış (10.000 vuruş)	ASTM D 217	1/10 mm	+/- 5
Penetrasyon, 25°C'de ayarlanmış (100.000 vuruş)	ASTM D 217	1/10 mm	+/-10
Parlama noktası (baz yağ)	ASTM D 92	°C	> 220
Damlama noktası	ASTM D 566	°C	> 260
40°C'de baz yağ viskozitesi	ASTM D 445	mm ² /s	460
Su ile akma (80 °)	ASTM D 1264	kayıp %	<-3
Korozyon önleyici test	ASTM D 1743	(değerlendirme)	Geçişler (1,1,1)
Çalışma sıcaklığı aralığı		°C	-25 +220 (tepe noktası +240)